

THE SAFETY ONE®

HD. JOBST BASSUM Recycling & Warenhandels GmbH



VERLETZUNGSSICHER | DIEBSTAHLSSICHER | PATENTIERT

*Wir freuen uns, Ihnen unser
geprüftes System*

THE SAFETY ONE®

*vorzustellen, mit dem wir die
Altkleider-Branche in eine
sichere Zukunft führen.*

Ihr Horst-Dieter Jobst

Vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten. Als Partner für Ihr Textilrecycling möchten wir Ihnen auf den folgenden Seiten einen kleinen Einblick in unser Unternehmen und unser neues System für einen sicheren Altkleidercontainer geben.

Wir sehen es als eine große Aufgabe, mit unserem Produkt, Leben zu schützen. Unsere Lösung ist verletzungs- und diebstahlsicher. Ein Einsteigen, wie in den bekannten Modellen, ist nicht möglich.

Die Erfolge geben uns Recht. Das positive Feedback von unserer regionalen Abfallgesellschaft freut uns sehr, die nicht nur von unserem Produkt THE SAFETY ONE® überzeugt ist, sondern auch als außerordentlich gut beschreibt.

Wir würden uns freuen, wenn Sie sich mit uns in Verbindung setzen, damit wir auf Ihren speziellen Bedarf eingehen können.




HDJobst®
B A S S U M



Immer wieder kommt es zu Todesfällen durch das Schubsystem herkömmlicher Altkleidercontainer.

Die Fakten

- + 1 Mio. Tonnen Altkleider werden in Deutschland in Altkleidercontainern gesammelt. Diese Menge füllt 62.000 LKW. Reiht man die LKW aneinander, reicht die Schlange von Flensburg bis nach Innsbruck.
- + Die Preise pro Tonne Altkleider variieren je nach Güte, locken gewerbliche und illegale Sammler an.
- + Die Armutquote in Deutschland liegt aktuell (Stand 2022) auf Rekordhoch mit 16,1% (rechnerisch sind 13,4 Mio. Menschen betroffen).

Der gravierende Unterschied

Unsere innovative Lösung für den sicheren Erhalt der textilen Wertschöpfungskette bietet gravierende Unterschiede zu den herkömmlichen Modellen:

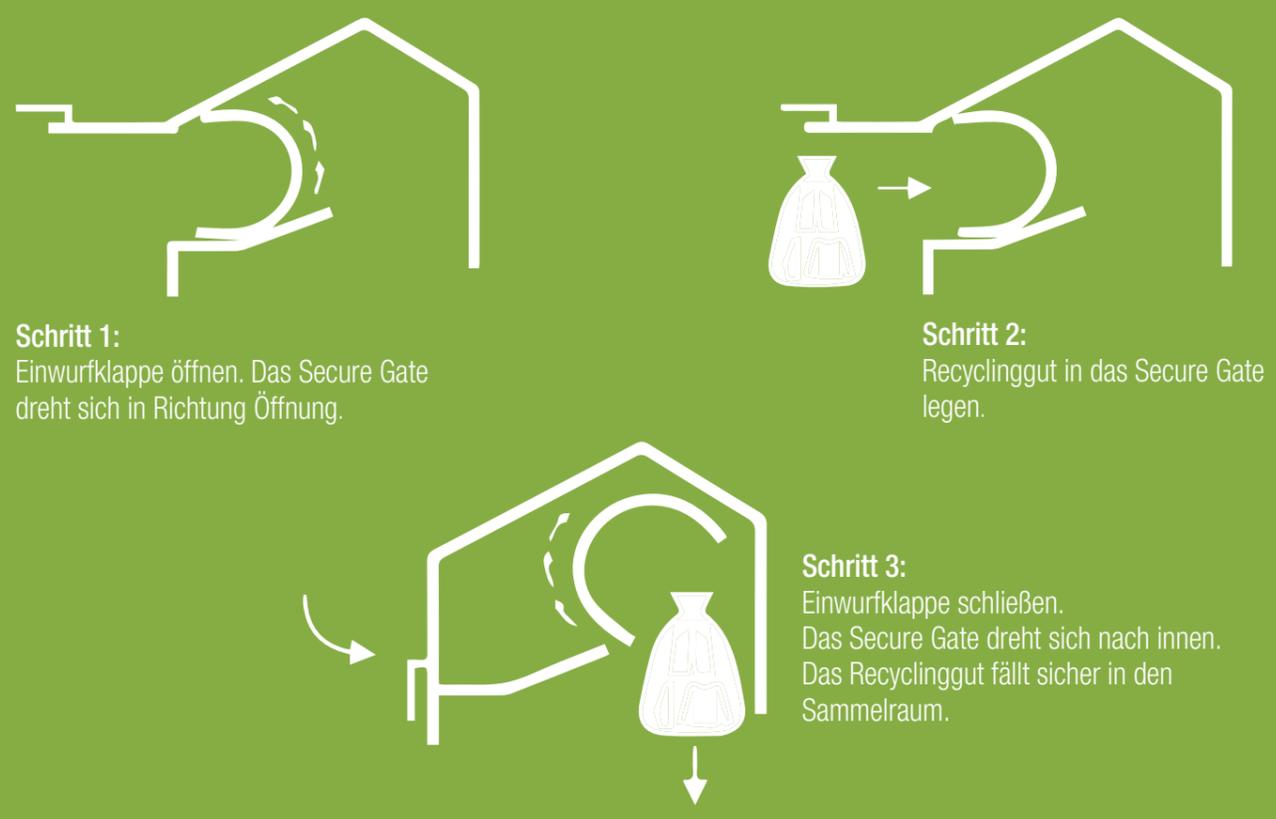
- **verletzungssicher** ▶ keine Gefahr für spielende Kinder oder Personen, die versuchen etwas aus dem Container zu entnehmen
- **diebstahlsicher** ▶ bietet die Voraussetzung für hochwertiges Sammelgut, um eine effektive Kreislaufwirtschaft zu fördern
- **Sonderausstattung Füllstandsanzeiger** ▶ ermöglicht eine effektive Logistik durch gezielte Entsorgung von einzelnen Containern, wodurch wiederum dem Klimawandel entgegengewirkt und die Umwelt geschont wird

Somit trägt THE SAFETY ONE® zu einer sicheren und umweltfreundlichen Zukunft bei.

Gebrauchsmuster Nr. 20 2018 103 372
Deutsche Patentanmeldung 10 2020 128 797.6



In 3 Schritten zum sicheren Recycling



DAS PATENTIERTE BESCHICKUNGSSYSTEM - THE SAFETY ONE®



TECHNISCHE DATEN



Unsere Container überzeugen durch:

- hohe Sicherheit
- robuste Bauweise
- hochwertige Pulverbeschichtung
- Witterungsbeständigkeit
- individuelle farbliche Gestaltung
- individuelles Design durch Aufdruck bzw. Beklebung
- GS-Kennzeichnung und TÜV geprüft

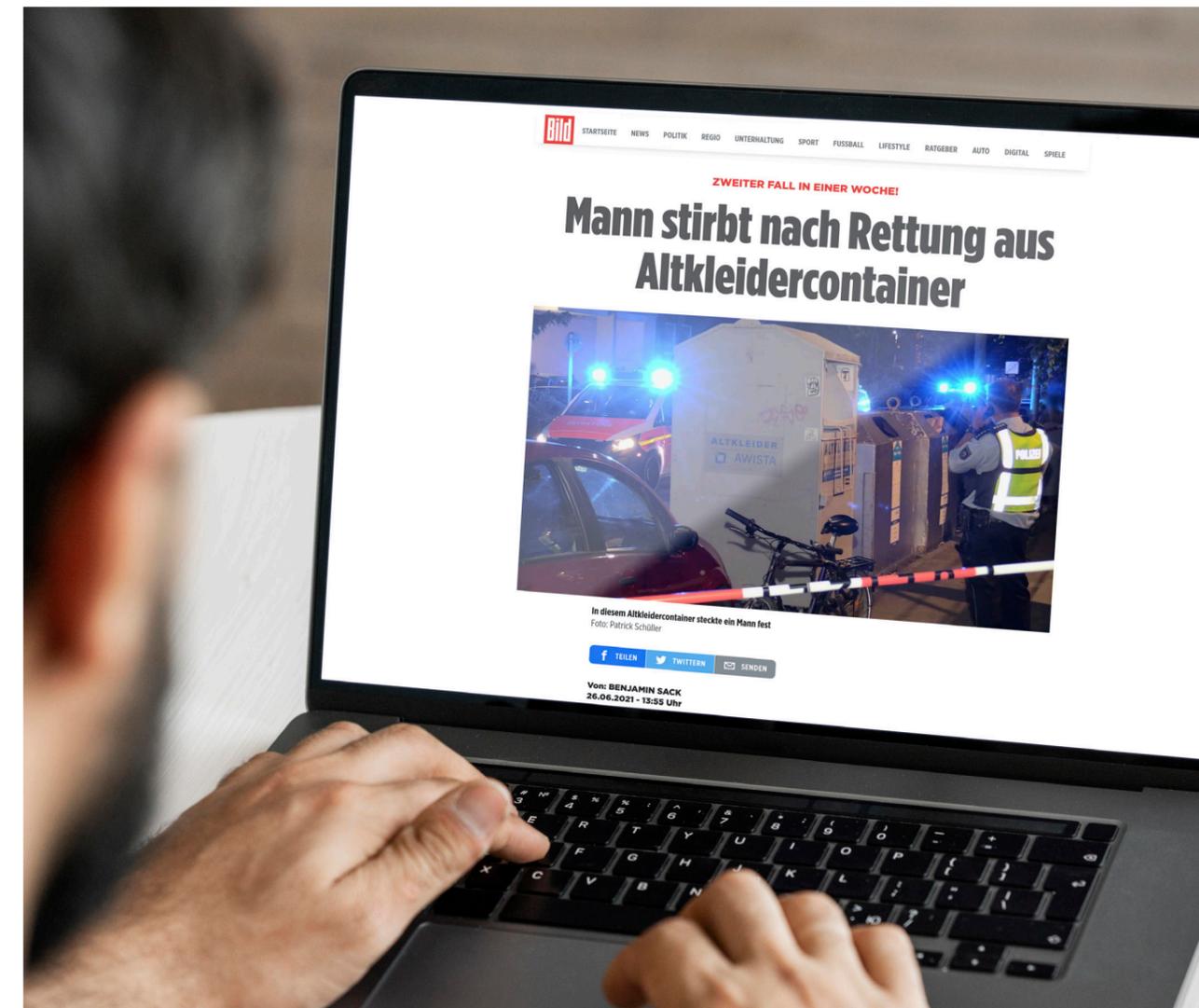
CONTAINER

Höhe: 2235mm
Breite: 1135mm
Tiefe: 1150mm
Gewicht: 160kg

SAMMELRAUM

Höhe: 1500mm
Breite: 1100mm
Tiefe: 1100mm

PRESSE



*Wir sehen es als eine große Aufgabe,
mit unserem Produkt Leben zu schützen.*

Ihr Horst-Dieter Jobst



Horst-Dieter Jobst

HD. JOBST BASSUM
Recycling & Warenhandels GmbH

 04241 - 69 157 54

 info@jobst-recyclingsysteme.de

 www.jobst-recyclingsysteme.de